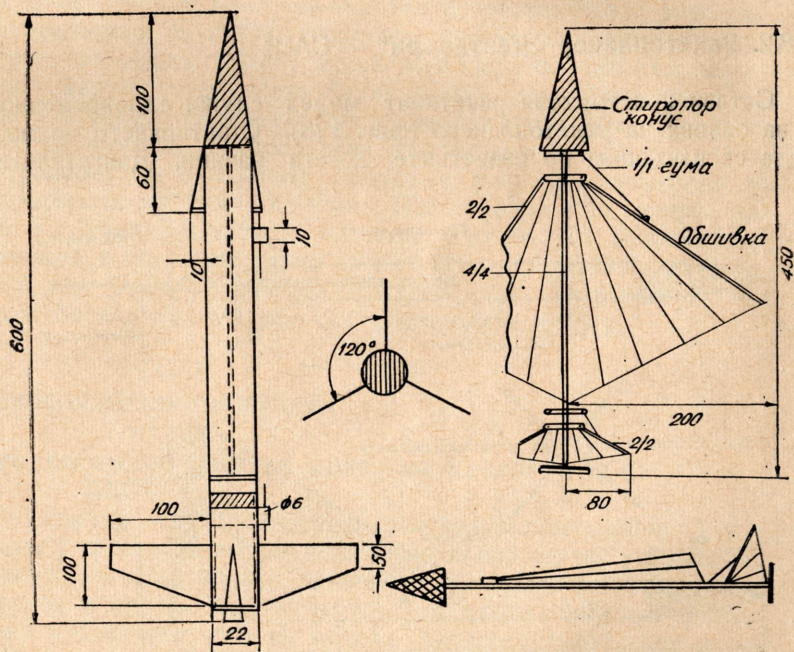


9.8.1. Ракетопланер „Тризъбец-111“

В тази конструкция е използвана схемата на контейнерно разположение на ракетопланера. Корпусът на ракетата се изработва от кадастрон, чертожна милиметрова хартия или друга подобна. В зависимост от плътността се навиват от 2 до 10 пласта на калъп с вътрешен диаметър 21 мм. Залепването се извършва с помощта на туткал или декстриново лепило. Стабилизаторите са шест, разположени в два реда по три. Изработват се от тънка липова профилирана пластинка или шперплат с дебелина от 1 до 2 мм. Носовият конус се изработва от стиропор. Изрязването на конусната форма най-лесно се постига чрез използване на нагрятя реотанова жичка. За увеличаване на здравината конусът може да се облече с пласт от тънка хартия. Двигателите са стандартни, като се преработват с допълнение на дистанционен закъснител или сопло.



Фиг. 127. Ракетопланерен модел „Тризъбец“-111“